входные данные это поступление нефтянной эмульсии с нефтедобывающих скважин(их может быть как 2 так и 10, ну возьмем так что бы не слишком много 3-4) на Цех подготовки и перекачки нефти она поступает, после чего происходит 3 процесса: 1 это процесс дегазации( то есть отделение газа от нефтяной эмельсии, и газ после это поступает сразу на выходные данные в цех переработки и транспортировки попутного нефтяного газа ) 2 процесс это разделение нефтяной эмульсии на подтоварную воду и нефть, после чего вода поступает на насосы и поступает на Кустовую насосную станцию, это будут выходные данные для воды, 3 это уже получается непосредственно сама нефть она так же уходит сначала на насосы а после на комерческий узел учета нефти, ну что как так более понятно сможете сделать мне IDEF-0 НА визио

достаточно контекстной и декомпозиции

**Должностные обязанности Начальника смены:**     2.1. Обеспечивает   выполнение   сменных   производственных  заданий
подразделениями предприятия   (участниками   и   бригадами),   соблюдение
установленной технологии производства изделий,  выполнения работ (услуг),
ритмичный выпуск продукции высокого качества.
     2.2. Организует своевременную подготовку производства,  рациональную
загрузку и работу оборудования.
     2.3. Осуществляет оперативный контроль за обеспечением материальными
и энергетическими   ресурсами,   технически   правильной    эксплуатацией
оборудования и  других  основных средств,  экономным расходованием сырья,
топлива, материалов,  выявляет,   предотвращает   и   устраняет   причины
нарушений хода производства.
     2.4. Проводит  работу  по  изысканию  и  организации   использования
дополнительных производственных   резервов  повышения  производительности
труда и качества продукции,  снижению  издержек  производства  (трудовых,
материальных).
     2.5. Принимает  участие  в  работе  по   оперативному   планированию
производства, улучшению нормирования, аттестации и рационализации рабочих
мест, распространению передовых приемов и методов, снижению затрат труда.
     2.6. Анализирует     результаты     производственной    деятельности
подразделениями предприятия  за  смену,   причины,   вызывающие   простои
оборудования и  снижение  качества  изделий (работ,  услуг),  участвует в
разработке и внедрении мероприятий по устранению выявленных недостатков.
     2.7. Организует  оперативный  учет  движения  продукции  по  рабочим
местам, выполнения производственных заданий.
     2.8. Контролирует     соблюдение     работниками    технологической,
производственной и трудовой  дисциплины,  правил  и  норм  охраны  труда,
представляет предложения   о   наложении   дисциплинарных   взысканий  на
нарушителей производственной и трудовой дисциплины.
     2.9. Координирует работу мастеров.

Рекомендую рассмотреть его функционал и представить в виде функциональной модели. Представить его работу (последовательность действий) в виде модели IDEF0