**Индивидуальные задания**

 Задание№ 1. Постройте графики движения партии деталей и рассчитайте длительность технологического цикла при различных видах движений, если известно, что партия деталей состоит из 3 шт., технологический процесс обработки включает 5 операций, длительность которых соответственно равна: t1=2, t2=1, t3=3, t4=2, t5=2,5ч. Размер транспортной партии *р*=1 шт. Каждая операция выполняется на одном станке.

Задание№2. Определите длительность технологического и производственного циклов обработки партии деталей при разных видах движения, постройте графики процесса обработки партии деталей при следующих исходных данных: величина партии деталей *n*=12 шт.; величина транспортной партии *р*=6 шт.; среднее межоперационное время *tмо*=2 мин.; режим работы – двухсменный; продолжительность рабочей смены *tсм*=8 ч.; время на естественные процессы *te*=35 мин. Технологический процесс обработки деталей представлен в таблице 1.

Таблица 1 Технологический процесс обработки деталей

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № операции | Операция | Количество единицоборудования, шт. | Норма времени, мин. |
| 123 | ТокарнаяФрезернаяШлифовальная | 112 | 41,56 |

**Задание№ 3.** Менеджер по снабжению получил предложение от трех поставщиков комплектующих деталей (см. таблицу). Качество комплектующих одинаково. Сроки поставки во всех случаях составляют одну неделю. Все поставщики предоставляют различные скидки. Оплата наличными требует взятие кредита. Процентная ставка за кредит составляет 9%. Определите наиболее выгодное предложение.

Таблица 1 Характеристика предложений

|  |  |
| --- | --- |
| Условия поставок | Значение, у.е. |
| 1-е предложениеФорма оплаты – безналичный расчет. Срок оплаты 14 дней. Транспортные расходы включены. Прейскурантная цена* Минус 5% скидка за объем поставки

Целевая закупочная цена* Минус 2% скидка за комплектность поставки

Закупочная цена | 340,0017,00323,006,46316,54 |
| 2-е предложениеФорма оплаты – предоплата за наличный расчет. Срок оплаты 14 дней. Транспортные расходы включены. Закупочная цена | 316,25 |
| 3-е предложениеФорма оплаты – безналичный расчет. Срок оплаты 30 дней. При оплате в течение 14 дней предоставляется скидка.Прейскурантная цена* Минус 2% скидка за объем поставки

Закупочная цена при оплате наличными* Плюс фрахт транспортных средств

Закупочная цена | 310,006,20303,8013,00316,80 |

**Задание № 4.** Дать характеристики дивизиональной и матричной структур управления и представить их графически.

**Задание№ 5**.Дать характеристики линейно- штабной и дивизиональной структур и представить их графически.

**Задание№ 6.** Разработать структуру организации. Необходимо спроектировать работы, выполняемые сотрудниками и построить структуру управления. При следующих условиях: в стороне от магистрали строится бензоколонка с автомастерской площадь ,занимаемая предприятием 100кв.м.

**Задание № 7**. Постройте графики движения партии деталей и рассчитайте длительность технологического цикла при различных видах движений, если известно, что партия деталей состоит из 6 шт., технологический процесс обработки включает 5 операций, длительность которых соответственно равна: t1=2, t2=1, t3=3, t4=2, t5=2,5ч. Размер транспортной партии *р*=1 шт. Каждая операция выполняется на одном станке.

**Задание №8.** Определите длительность технологического и производственного циклов обработки партии деталей при разных видах движения, постройте графики процесса обработки партии деталей при следующих исходных данных: величина партии деталей *n*=10 шт.; величина транспортной партии *р*=6 шт.; среднее межоперационное время *tмо*=2 мин.; режим работы – двухсменный; продолжительность рабочей смены *tсм*=8 ч.; время на естественные процессы *te*=35 мин. Технологический процесс обработки деталей представлен в таблиц

 Таблица 1

Технологический процесс обработки деталей

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № операции | Операция | Количество единицоборудования, шт. | Норма времени, мин. |
| 123 | ТокарнаяФрезернаяШлифовальная | 112 | 41,56 |

**Задание№ 9; 17.** Менеджер по снабжению получил предложение от трех поставщиков комплектующих деталей (см. таблицу). Качество комплектующих одинаково. Сроки поставки во всех случаях составляют одну неделю. Все поставщики предоставляют различные скидки. Оплата наличными требует взятие кредита. Процентная ставка за кредит составляет 9%. Определите наиболее выгодное предложение

 Таблица 1

Характеристика предложений

|  |  |
| --- | --- |
| Условия поставок | Значение, у.е. |
| 1-е предложениеФорма оплаты – безналичный расчет. Срок оплаты 14 дней. Транспортные расходы включены. Прейскурантная цена* Минус 5% скидка за объем поставки

Целевая закупочная цена* Минус 2% скидка за комплектность поставки

Закупочная цена | 340,0017,00323,006,46316,54 |
| 2-е предложениеФорма оплаты – предоплата за наличный расчет. Срок оплаты 14 дней. Транспортные расходы включены. Закупочная цена | 318,25 |
| 3-е предложениеФорма оплаты – безналичный расчет. Срок оплаты 30 дней. При оплате в течение 14 дней предоставляется скидка.Прейскурантная цена* Минус 2% скидка за объем поставки

Закупочная цена при оплате наличными* Плюс фрахт транспортных средств

Закупочная цена | 310,006,20303,8013,00316,80 |

**Задание № 10; 20** Дать характеристики линейно-штабной и матричной структур управления и представить их графически.

**Задание№ 11**.Дать характеристики линейно- штабной и дивизиональной структур и представить их графически.

З**адание№ 12.** Разработать структуру организации. Необходимо спроектировать работы, выполняемые сотрудниками и построить структуру управления. При следующих условиях: в стороне от магистрали строится бензоколонка с автомастерской площадь ,занимаемая предприятием 120 кв.м.

**Задание№ 13; 19** Постройте графики движения партии деталей и рассчитайте длительность технологического цикла при различных видах движений, если известно, что партия деталей состоит из 6 шт., технологический процесс обработки включает 5 операций, длительность которых соответственно равна: t1=4, t2=1, t3=6, t4=2, t5=2,5ч. Размер транспортной партии *р*=1 шт. Каждая операция выполняется на одном станке.

**Задание№14;18** Определите длительность технологического и производственного циклов обработки партии деталей при разных видах движения, постройте графики процесса обработки партии деталей при следующих исходных данных: величина партии деталей *n*=18 шт.; величина транспортной партии *р*=6 шт.; среднее межоперационное время *tмо*=2 мин.; режим работы – двухсменный; продолжительность рабочей смены *tсм*=8 ч.; время на естественные процессы *te*=35 мин. Технологический процесс обработки деталей представлен в таблице1.

 Таблица 1

Технологический процесс обработки деталей

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № операции | Операция | Количество единицоборудования, шт. | Норма времени, мин. |
| 123 | ТокарнаяФрезернаяШлифовальная | 112 | 834 |

**Задание № 15.** Дать характеристики адаптивных структур управления и представить их графически.