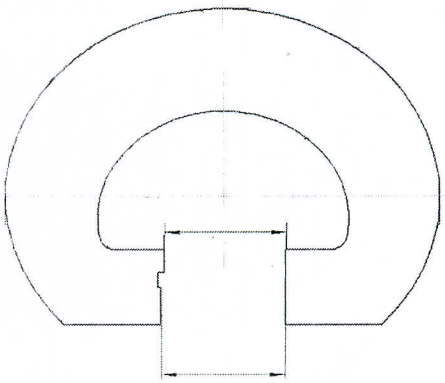


kulikova_ea@rambler.ru

Лабораторная работа 4 Контроль гладких калибров- скоб

Задание: определить состояние скобы для контроля вала φ30k6

Допуски и отклонения, мм		Схема расположения полей допусков калибра-скобы (ПР и НЕ)	Эскиз калибра-скобы (указать исполнительные размеры ПР и НЕ)
H_1			
Z_1			
Y_1			
$Z_1 + Y_1$			
$0,7(Z_1 + Y_1)$			

Обозначение	Расчет размеров калибра-скобы по стандарту ГОСТ24853	
	Формулы для расчета размеров скобы	Размер, мм
$ПР_{max}$		
$ПР_{min}$		
$ПР_{изн}$		
$ПР_{отк}$		
$ПР_{исп}$		
$НЕ_{max}$		
$НЕ_{min}$		
$НЕ_{исп}$		

№ блока КМД	Размер блока	Состав блока из плиток	Результат		Заключение о состоянии скобы ПР (нужное подчеркнуть): не годна; <u>годна для рабочего;</u> годна для ОТК
			проходит	не проходит	
1= $ПР_{min}$					
2= $ПР_{отк}$					
3= $ПР_{изн}$					
4= $НЕ_{min}$					Заклучение о состоянии скобы НЕ: <u>годна</u> ; не годна
5= $НЕ_{max}$					

Примечание. При расчете блоков КМД размеры округлить до 1 мкм

Подписи студентов _____

Дата выполнения _____

Подпись преподавателя _____

Дата сдачи работы _____