|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №1. Даны значения овальности валиков ( в мк.): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| 25 | 29 | | 33 | | 21 | | 29 | | 25 | | 29 | | 27 | | 29 | | 31 | | 31 | | 31 | | 29 |
| 29 | 27 | | 27 | | 29 | | 31 | | 23 | | 35 | | 33 | | 27 | | 29 | | 35 | | 37 | | 31 |
| 29 | 27 | | 29 | | 29 | | 29 | | 29 | | 31 | | 29 | | 27 | | 25 | | 31 | | 25 | | 27 |
| 27 | 27 | | 19 | | 25 | | 27 | | 33 | | 29 | | 33 | | 31 | | 33 | | 29 | | 29 | | 29 |
| 29 | 29 | | 35 | | 27 | | 27 | | 29 | | 27 | | 29 | | 31 | | 29 | | 31 | | 29 | | 31 |
| 31 | 29 | | 21 | | 23 | | 29 | | 37 | | 29 | | 31 | | 29 | | 31 | | 29 | | 29 | | 23 |
| 29 | 39 | | 29 | | 39 | | 39 | | 27 | | 31 | | 37 | | 31 | | 29 | | 27 | | 31 | | 27 |
| 29 | 27 | | 29 | | 29 | | 31 | | 25 | | 27 | | 29 | | 29 | |  | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| №2. Даны значения овальности валиков ( в мк.): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| 19 | 25 | | 29 | | 31 | | 27 | | 29 | | 29 | | 27 | | 29 | | 29 | | 29 | | 23 | | 33 |
| 31 | 27 | | 33 | | 37 | | 33 | | 29 | | 31 | | 31 | | 35 | | 19 | | 37 | | 29 | | 25 |
| 29 | 31 | | 25 | | 31 | | 29 | | 25 | | 31 | | 31 | | 27 | | 29 | | 29 | | 29 | | 27 |
| 29 | 23 | | 33 | | 29 | | 29 | | 29 | | 27 | | 29 | | 31 | | 29 | | 31 | | 29 | | 29 |
| 35 | 27 | | 27 | | 27 | | 29 | | 29 | | 29 | | 25 | | 29 | | 29 | | 29 | | 35 | | 27 |
| 31 | 35 | | 29 | | 29 | | 27 | | 27 | | 23 | | 31 | | 29 | | 35 | | 27 | | 29 | | 31 |
| 29 | 27 | | 31 | | 29 | | 29 | | 35 | | 25 | | 29 | | 27 | | 29 | | 31 | | 39 | | 31 |
| 27 | 21 | | 23 | | 27 | | 25 | | 31 | | 29 | | 29 | | 33 | |  | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| №3. Даны значения диаметров шестерён обработанных на станке: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| 21 | 29 | | 27 | | 29 | | 27 | | 29 | | 31 | | 29 | | 29 | | 23 | | 29 | | 39 | | 31 |
| 29 | 31 | | 29 | | 31 | | 29 | | 31 | | 33 | | 31 | | 25 | | 27 | | 25 | | 31 | | 29 |
| 27 | 23 | | 27 | | 33 | | 29 | | 25 | | 29 | | 35 | | 27 | | 29 | | 25 | | 23 | | 31 |
| 29 | 27 | | 33 | | 29 | | 37 | | 25 | | 31 | | 31 | | 29 | | 31 | | 35 | | 27 | | 29 |
| 27 | 29 | | 33 | | 29 | | 27 | | 29 | | 21 | | 29 | | 27 | | 29 | | 29 | | 33 | | 29 |
| 27 | 27 | | 29 | | 27 | | 27 | | 31 | | 29 | | 25 | | 29 | | 33 | | 31 | | 29 | | 29 |
| 27 | 29 | | 29 | | 35 | | 27 | | 29 | | 35 | | 29 | | 33 | | 29 | | 29 | | 31 | | 29 |
| 31 | 31 | | 27 | | 23 | | 31 | | 31 | | 29 | | 29 | | 19 | |  | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| №4. Даны значения температуры масла заднего моста автомобиля ГАЗ - 53 при средних скоростях: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| 4 | 8 | | 10 | | 6 | | 8 | | 6 | | 10 | | 8 | | 10 | | 10 | | 10 | | 12 | | 12 |
| 12 | 12 | | 14 | | 12 | | 14 | | 10 | | 8 | | 12 | | 12 | | 8 | | 8 | | 10 | | 10 |
| 10 | 10 | | 8 | | 8 | | 10 | | 8 | | 14 | | 10 | | 8 | | 12 | | 12 | | 6 | | 12 |
| 10 | 12 | | 8 | | 10 | | 8 | | 12 | | 12 | | 8 | | 16 | | 10 | | 12 | | 14 | | 14 |
| 8 | 10 | | 12 | | 10 | | 8 | | 10 | | 8 | | 16 | | 8 | | 10 | | 10 | | 12 | | 10 |
| 14 | 12 | | 14 | | 12 | | 10 | | 10 | | 12 | | 6 | | 10 | | 12 | | 8 | | 8 | | 8 |
| 8 | 14 | | 12 | | 8 | | 10 | | 10 | | 6 | | 6 | | 10 | | 8 | | 14 | | 10 | | 4 |
| 8 | 10 | | 6 | | 12 | | 12 | | 10 | | 4 | | 8 | | 10 | |  | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| №5. Даны значения механической скорости проходки на ста скважинах при одном и том же числе израсходованных долот: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| 5 | 9 | | 11 | | 13 | | 9 | | 11 | | 7 | | 13 | | 11 | | 13 | | 9 | | 11 | | 11 |
| 15 | 9 | | 13 | | 15 | | 11 | | 9 | | 17 | | 7 | | 13 | | 11 | | 11 | | 11 | | 9 |
| 11 | 9 | | 9 | | 11 | | 13 | | 9 | | 9 | | 13 | | 7 | | 11 | | 9 | | 11 | | 13 |
| 13 | 7 | | 17 | | 11 | | 11 | | 15 | | 9 | | 13 | | 9 | | 5 | | 11 | | 9 | | 13 |
| 7 | 13 | | 9 | | 13 | | 11 | | 11 | | 15 | | 9 | | 13 | | 11 | | 11 | | 13 | | 17 |
| 13 | 15 | | 9 | | 9 | | 11 | | 13 | | 11 | | 5 | | 15 | | 11 | | 11 | | 15 | | 9 |
| 15 | 11 | | 9 | | 11 | | 13 | | 11 | | 7 | | 13 | | 7 | | 11 | | 11 | | 13 | | 9 |
| 9 | 13 | | 9 | | 13 | | 13 | | 9 | | 11 | | 9 | | 13 | |  | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| №6. Даны значения механической скорости проходки на ста скважинах при одном и том же числе израсходованных долот: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| 7 | 11 | | 5 | | 9 | | 11 | | 13 | | 11 | | 13 | | 9 | | 11 | | 9 | | 11 | | 9 |
| 11 | 13 | | 15 | | 11 | | 13 | | 11 | | 13 | | 11 | | 11 | | 13 | | 11 | | 11 | | 9 |
| 5 | 9 | | 11 | | 9 | | 11 | | 7 | | 13 | | 11 | | 13 | | 13 | | 11 | | 13 | | 13 |
| 15 | 9 | | 17 | | 9 | | 13 | | 13 | | 15 | | 9 | | 13 | | 11 | | 9 | | 11 | | 7 |
| 11 | 7 | | 5 | | 9 | | 11 | | 11 | | 9 | | 15 | | 11 | | 13 | | 17 | | 7 | | 13 |
| 13 | 15 | | 15 | | 9 | | 11 | | 11 | | 13 | | 17 | | 9 | | 11 | | 7 | | 9 | | 13 |
| 9 | 11 | | 9 | | 7 | | 7 | | 9 | | 11 | | 17 | | 11 | | 13 | | 9 | | 13 | | 9 |
| 9 | 11 | | 15 | | 13 | | 9 | | 11 | | 13 | | 9 | | 11 | |  | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| №7. Даны значения температуры смазочного масла коробки передач автомобиля ГАЗ - 53 при средних скоростях: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| 25 | 29 | | 28 | | 25 | | 30 | | 29 | | 28 | | 27 | | 30 | | 31 | | 28 | | 30 | | 27 |
| 30 | 32 | | 30 | | 33 | | 31 | | 28 | | 33 | | 30 | | 33 | | 33 | | 31 | | 30 | | 29 |
| 34 | 31 | | 26 | | 30 | | 35 | | 29 | | 26 | | 34 | | 27 | | 28 | | 26 | | 28 | | 30 |
| 29 | 31 | | 26 | | 31 | | 31 | | 30 | | 27 | | 29 | | 33 | | 29 | | 24 | | 29 | | 31 |
| 28 | 30 | | 29 | | 31 | | 32 | | 32 | | 30 | | 25 | | 30 | | 33 | | 28 | | 26 | | 30 |
| 28 | 34 | | 31 | | 30 | | 32 | | 36 | | 34 | | 30 | | 32 | | 30 | | 32 | | 27 | | 27 |
| 30 | 35 | | 29 | | 30 | | 28 | | 37 | | 30 | | 32 | | 32 | | 30 | | 28 | | 32 | | 29 |
| 34 | 30 | | 26 | | 33 | | 32 | | 27 | | 29 | | 26 | | 31 | |  | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| №8. Даны значения температуры смазочного масла коробки передач автомобиля ГАЗ - 53 при средних скоростях: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| 26 | 31 | | 32 | | 26 | | 30 | | 33 | | 30 | | 36 | | 26 | | 32 | | 29 | | 31 | | 27 |
| 33 | 30 | | 35 | | 30 | | 29 | | 32 | | 30 | | 28 | | 30 | | 27 | | 31 | | 31 | | 32 |
| 30 | 29 | | 33 | | 30 | | 26 | | 25 | | 27 | | 30 | | 33 | | 24 | | 31 | | 30 | | 28 |
| 27 | 30 | | 34 | | 30 | | 31 | | 33 | | 30 | | 32 | | 25 | | 32 | | 29 | | 28 | | 27 |
| 23 | 25 | | 33 | | 30 | | 35 | | 24 | | 30 | | 29 | | 30 | | 37 | | 28 | | 28 | | 29 |
| 30 | 34 | | 26 | | 30 | | 29 | | 31 | | 27 | | 32 | | 31 | | 30 | | 37 | | 29 | | 30 |
| 34 | 29 | | 30 | | 35 | | 31 | | 31 | | 30 | | 32 | | 23 | | 24 | | 32 | | 25 | | 28 |
| 28 | 33 | | 26 | | 34 | | 26 | | 25 | | 30 | | 36 | | 35 | |  | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| №9. Даны значения числа израсходованных долот на 100 скважин при механической скорости проходки 18м/час: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| 25 | 25 | | 24 | | 25 | | 30 | | 24 | | 30 | | 28 | | 32 | | 22 | | 26 | | 28 | | 26 |
| 31 | 31 | | 25 | | 33 | | 25 | | 29 | | 29 | | 30 | | 29 | | 30 | | 28 | | 23 | | 30 |
| 33 | 30 | | 30 | | 28 | | 24 | | 28 | | 28 | | 26 | | 25 | | 26 | | 29 | | 27 | | 29 |
| 27 | 34 | | 29 | | 32 | | 26 | | 29 | | 28 | | 29 | | 30 | | 27 | | 30 | | 28 | | 32 |
| 34 | 23 | | 26 | | 30 | | 26 | | 31 | | 27 | | 30 | | 27 | | 33 | | 28 | | 26 | | 30 |
| 30 | 31 | | 29 | | 27 | | 30 | | 30 | | 29 | | 27 | | 26 | | 28 | | 29 | | 36 | | 29 |
| 28 | 33 | | 27 | | 30 | | 33 | | 26 | | 31 | | 34 | | 29 | | 29 | | 32 | | 33 | | 31 |
| 29 | 24 | | 26 | | 28 | | 28 | | 29 | | 27 | | 29 | | 29 | |  | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| №10. Даны значения числа израсходованных долот на 100 скважин при механической скорости проходки 18м/час: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| 28 | 30 | | 28 | | 27 | | 28 | | 29 | | 29 | | 32 | | 30 | | 29 | | 29 | | 31 | | 28 |
| 33 | 35 | | 27 | | 31 | | 31 | | 35 | | 29 | | 27 | | 30 | | 28 | | 33 | | 23 | | 30 |
| 31 | 27 | | 30 | | 30 | | 32 | | 24 | | 28 | | 30 | | 29 | | 30 | | 26 | | 25 | | 31 |
| 27 | 29 | | 34 | | 32 | | 33 | | 29 | | 30 | | 30 | | 36 | | 26 | | 25 | | 28 | | 30 |
| 29 | 34 | | 27 | | 32 | | 29 | | 31 | | 30 | | 31 | | 26 | | 25 | | 29 | | 31 | | 28 |
| 33 | 27 | | 32 | | 30 | | 31 | | 34 | | 28 | | 26 | | 38 | | 29 | | 30 | | 30 | | 29 |
| 27 | 31 | | 30 | | 28 | | 34 | | 30 | | 26 | | 30 | | 30 | | 28 | | 32 | | 30 | | 29 |
| 26 | 25 | | 31 | | 33 | | 33 | | 26 | | 29 | | 32 | | 31 | |  | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| №11. 100 сверл были подвергнуты испытанию на твердость. При этом фиксировалась твердость лапки. Результаты испытания представлены следующим рядом значений: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 36,1 | | 37,2 | | 31,2 | | 38,6 | | 34,1 | | 37,2 | | 30,6 | | 37,2 | | 35,1 | | 36,9 | | 34,3 | | 35,2 | |
| 39,3 | | 32,7 | | 34,7 | | 36,8 | | 39,2 | | 28,4 | | 30,1 | | 35,1 | | 36,7 | | 38,2 | | 40,7 | | 36,8 | |
| 29,3 | | 28,3 | | 40,3 | | 34,6 | | 37,3 | | 32,1 | | 41,3 | | 33,3 | | 40,4 | | 34,8 | | 37,1 | | 41,2 | |
| 35,4 | | 34,7 | | 34,7 | | 43,3 | | 41,2 | | 35,4 | | 40,8 | | 37 | | 39,1 | | 33,2 | | 39,2 | | 37,3 | |
| 34,7 | | 39,3 | | 36,9 | | 32,8 | | 34,8 | | 36,8 | | 38,4 | | 37 | | 40,6 | | 42,1 | | 38,1 | | 36,7 | |
| 32,7 | | 31,3 | | 32,4 | | 41,3 | | 30,3 | | 39,3 | | 37,3 | | 32,5 | | 34,3 | | 39,3 | | 33,1 | | 33,4 | |
| 36,8 | | 32 | | 39,4 | | 36,3 | | 35,4 | | 37,3 | | 34,7 | | 32,4 | | 36,7 | | 39 | | 30,9 | | 35,3 | |
| 39,4 | | 35,4 | | 36,8 | | 41,2 | | 45 | | 33,4 | | 33,4 | | 38,6 | | 36,9 | | 36,1 | | 39,3 | | 32,7 | |
| 38,3 | | 43,4 | | 35,4 | | 37,1 | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| №12. 100 сверл были подвергнуты испытанию на твердость. При этом фиксировалась твердость лапки. Результаты испытания представлены следующим рядом значений: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 14,5 | | 14,6 | | 15,1 | | 15,5 | | 16,3 | | 16,8 | | 17,9 | | 16,3 | | 14,5 | | 14,9 | | 13,6 | | 15,4 | |
| 15,5 | | 11,3 | | 15,5 | | 18,1 | | 16,8 | | 12,2 | | 15,2 | | 15,7 | | 15,2 | | 16,9 | | 15,7 | | 17,7 | |
| 12,8 | | 14,2 | | 15,5 | | 16,1 | | 14,3 | | 16,5 | | 14,5 | | 17,8 | | 14,2 | | 16,3 | | 11,7 | | 13,2 | |
| 17,9 | | 14,9 | | 15,2 | | 17,3 | | 16,9 | | 16,9 | | 17,4 | | 17,5 | | 14,6 | | 16,5 | | 14,3 | | 19,2 | |
| 13,2 | | 16,1 | | 14,6 | | 14,3 | | 15,1 | | 15,9 | | 11,3 | | 17,7 | | 16,8 | | 15,7 | | 18,7 | | 16,8 | |
| 15,3 | | 15,9 | | 16,6 | | 14,8 | | 15,9 | | 11,7 | | 13,6 | | 18,2 | | 11,6 | | 13,9 | | 14,1 | | 15,2 | |
| 15,3 | | 18,5 | | 17,4 | | 13,4 | | 11,2 | | 13,8 | | 12,6 | | 13,5 | | 13,8 | | 12,9 | | 15,4 | | 15,3 | |
| 16,9 | | 15,4 | | 14,3 | | 14,9 | | 19,8 | | 16,6 | | 19,5 | | 15,2 | | 16,5 | | 13,1 | | 15,1 | | 14,9 | |
| 16,6 | | 16,2 | | 15,5 | | 14,8 | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| №13. Даны значения внутреннего диаметра гайки в мм: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 4,49 | | 4,45 | | 4,63 | | 4,79 | | 4,68 | | 4,63 | | 4,55 | | 4,51 | | 4,46 | | 4,45 | | 4,68 | | 4,71 | |
| 4,43 | | 4,63 | | 4,54 | | 4,36 | | 4,54 | | 4,55 | | 4,62 | | 4,66 | | 4,77 | | 4,69 | | 4,52 | | 4,57 | |
| 4,63 | | 4,78 | | 4,42 | | 4,45 | | 4,65 | | 4,43 | | 4,62 | | 4,55 | | 4,42 | | 4,28 | | 4,69 | | 4,73 | |
| 4,66 | | 4,48 | | 4,49 | | 4,32 | | 4,17 | | 4,65 | | 4,52 | | 4,95 | | 4,92 | | 4,48 | | 4,65 | | 4,46 | |
| 4,57 | | 4,68 | | 4,77 | | 4,13 | | 4,59 | | 4,51 | | 4,43 | | 4,46 | | 4,61 | | 4,32 | | 4,59 | | 4,48 | |
| 4,49 | | 4,51 | | 4,31 | | 4,68 | | 4,87 | | 4,48 | | 4,53 | | 4,54 | | 4,52 | | 4,41 | | 4,39 | | 4,16 | |
| 4,25 | | 4,38 | | 4,35 | | 4,25 | | 4,38 | | 4,22 | | 4,34 | | 4,74 | | 4,85 | | 4,53 | | 4,36 | | 4,27 | |
| 4,55 | | 4,13 | | 4,55 | | 4,52 | | 4,49 | | 4,79 | | 4,75 | | 4,74 | | 4,69 | | 4,56 | | 4,59 | | 4,53 | |
| 4,12 | | 4,57 | | 4,52 | | 4,82 | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| №14. Даны значения ширины пера круглой плашки в мм: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 3,59 | | 3,48 | | 3,66 | | 3,59 | | 3,53 | | 3,49 | | 3,51 | | 3,31 | | 3,68 | | 3,87 | | 3,57 | | 3,68 | |
| 3,51 | | 3,43 | | 3,46 | | 3,61 | | 3,32 | | 3,65 | | 3,52 | | 3,95 | | 3,92 | | 3,48 | | 3,65 | | 3,46 | |
| 3,69 | | 3,73 | | 3,52 | | 3,49 | | 3,79 | | 3,66 | | 3,48 | | 3,49 | | 3,32 | | 3,17 | | 3,63 | | 3,42 | |
| 3,43 | | 3,62 | | 3,55 | | 3,42 | | 3,48 | | 3,55 | | 3,62 | | 3,66 | | 3,77 | | 3,69 | | 3,52 | | 3,57 | |
| 3,6 | | 3,7 | | 3,55 | | 3,13 | | 3,55 | | 3,43 | | 3,69 | | 3,54 | | 3,36 | | 3,54 | | 3,49 | | 3,45 | |
| 3,63 | | 3,55 | | 3,51 | | 3,46 | | 3,45 | | 3,25 | | 3,38 | | 3,35 | | 3,36 | | 3,38 | | 3,02 | | 3,34 | |
| 3,99 | | 3,33 | | 3,23 | | 3,19 | | 3,88 | | 3,27 | | 3,14 | | 3,83 | | 3,96 | | 3,85 | | 3,74 | | 3,85 | |
| 3,77 | | 3,13 | | 3,59 | | 3,78 | | 3,45 | | 3,65 | | 3,52 | | 3,57 | | 3,22 | | 3,65 | | 3,79 | | 3,68 | |
| 3,75 | | 3,74 | | 3,69 | | 3,53 | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| №15. Даны значения обследуемого признака Х - толщины резца в мм: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 25,3 | | 25,7 | | 28,7 | | 23,2 | | 26,9 | | 21,7 | | 22,8 | | 22,2 | | 23,6 | | 24,5 | | 28,5 | | 23,6 | |
| 23,2 | | 24,2 | | 25,2 | | 25,4 | | 24,6 | | 27,4 | | 28,2 | | 23,1 | | 24,6 | | 27,5 | | 24,9 | | 25,5 | |
| 23,4 | | 21,6 | | 25,1 | | 24,3 | | 24,6 | | 24,8 | | 26,2 | | 25,7 | | 26,9 | | 25,5 | | 26,2 | | 23,9 | |
| 26,2 | | 24,3 | | 25,2 | | 24,3 | | 26,3 | | 23,8 | | 24,1 | | 25,3 | | 25,9 | | 24,8 | | 27,9 | | 26,5 | |
| 22,6 | | 25,2 | | 25,9 | | 21,3 | | 29,2 | | 24,9 | | 24,5 | | 27,7 | | 21,3 | | 27,3 | | 23,5 | | 25,4 | |
| 25,2 | | 27,8 | | 26,6 | | 25,5 | | 26,3 | | 23,8 | | 25,3 | | 24,8 | | 26,8 | | 25,2 | | 27,3 | | 24,2 | |
| 22,5 | | 24,8 | | 25,9 | | 25,7 | | 26,5 | | 26,9 | | 26,3 | | 25,5 | | 26,8 | | 24,9 | | 26,2 | | 27,1 | |
| 26,8 | | 26,1 | | 27,4 | | 24,9 | | 25,1 | | 26,5 | | 26,9 | | 25,5 | | 26,8 | | 26,6 | | 27,7 | | 29,5 | |
| 25,7 | | 25,4 | | 25,1 | | 24,5 | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №16. Даны значения обследуемого признака Х - себестоимости ед. продукции в руб: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |
| 73 | 77 | | | 78 | | | 88 | | | 76 | | | 78 | | | 86 | | | 96 | | | 84 | | | 79 | | | 77 | | | 75 | | | 90 | |
| 79 | 87 | | | 83 | | | 79 | | | 73 | | | 92 | | | 89 | | | 75 | | | 84 | | | 86 | | | 85 | | | 74 | | | 77 | |
| 81 | 87 | | | 85 | | | 92 | | | 80 | | | 88 | | | 76 | | | 79 | | | 71 | | | 88 | | | 83 | | | 76 | | | 76 | |
| 89 | 79 | | | 83 | | | 88 | | | 79 | | | 90 | | | 76 | | | 75 | | | 91 | | | 83 | | | 82 | | | 84 | | | 85 | |
| 87 | 89 | | | 85 | | | 85 | | | 79 | | | 92 | | | 86 | | | 84 | | | 77 | | | 92 | | | 93 | | | 91 | | | 91 | |
| 85 | 84 | | | 87 | | | 81 | | | 83 | | | 80 | | | 82 | | | 76 | | | 81 | | | 90 | | | 75 | | | 83 | | | 87 | |
| 95 | 77 | | | 91 | | | 84 | | | 84 | | | 83 | | | 93 | | | 73 | | | 79 | | | 71 | | | 88 | | | 88 | | | 74 | |
| 82 | 73 | | | 78 | | | 83 | | | 95 | | | 82 | | | 78 | | | 81 | | | 88 | | |  | | |  | | |  | | |  | |
|  |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |
| №17. Даны значения обследуемого признака Х - себестоимости в руб: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |
| 82 | 83 | | | 73 | | | 76 | | | 79 | | | 89 | | | 95 | | | 85 | | | 84 | | | 95 | | | 75 | | | 77 | | | 90 | |
| 88 | 81 | | | 78 | | | 86 | | | 84 | | | 77 | | | 83 | | | 88 | | | 84 | | | 86 | | | 85 | | | 87 | | | 84 | |
| 87 | 73 | | | 76 | | | 83 | | | 87 | | | 89 | | | 73 | | | 78 | | | 76 | | | 76 | | | 74 | | | 88 | | | 82 | |
| 79 | 89 | | | 82 | | | 79 | | | 77 | | | 79 | | | 97 | | | 84 | | | 80 | | | 75 | | | 81 | | | 73 | | | 78 | |
| 76 | 84 | | | 75 | | | 90 | | | 83 | | | 77 | | | 84 | | | 90 | | | 92 | | | 85 | | | 91 | | | 85 | | | 79 | |
| 71 | 85 | | | 87 | | | 82 | | | 94 | | | 92 | | | 76 | | | 93 | | | 90 | | | 73 | | | 82 | | | 77 | | | 92 | |
| 93 | 88 | | | 84 | | | 81 | | | 93 | | | 81 | | | 91 | | | 78 | | | 79 | | | 81 | | | 88 | | | 92 | | | 84 | |
| 88 | 76 | | | 73 | | | 85 | | | 83 | | | 96 | | | 74 | | | 83 | | | 83 | | |  | | |  | | |  | | |  | |
|  |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |
| №18. Даны значения обследуемого признака Х - себестоимости в руб: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |
| 80 | 81 | | | 83 | | | 92 | | | 88 | | | 86 | | | 85 | | | 93 | | | 81 | | | 76 | | | 92 | | | 93 | | | 84 | |
| 75 | 83 | | | 78 | | | 83 | | | 86 | | | 81 | | | 92 | | | 78 | | | 96 | | | 86 | | | 84 | | | 83 | | | 93 | |
| 92 | 93 | | | 84 | | | 84 | | | 81 | | | 84 | | | 76 | | | 77 | | | 76 | | | 74 | | | 80 | | | 91 | | | 88 | |
| 75 | 95 | | | 76 | | | 78 | | | 75 | | | 77 | | | 65 | | | 75 | | | 86 | | | 83 | | | 83 | | | 77 | | | 85 | |
| 73 | 76 | | | 74 | | | 92 | | | 91 | | | 86 | | | 83 | | | 79 | | | 89 | | | 83 | | | 92 | | | 83 | | | 79 | |
| 87 | 86 | | | 90 | | | 90 | | | 82 | | | 78 | | | 87 | | | 76 | | | 89 | | | 84 | | | 90 | | | 82 | | | 79 | |
| 89 | 95 | | | 81 | | | 89 | | | 78 | | | 91 | | | 88 | | | 83 | | | 81 | | | 92 | | | 73 | | | 70 | | | 88 | |
| 80 | 73 | | | 81 | | | 84 | | | 85 | | | 89 | | | 81 | | | 74 | | | 85 | | |  | | |  | | |  | | |  | |
|  |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |
| №19. Имеются следующие данные о производительности труда 100 рабочих (в шт.): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |
| 78 | 90 | | | 90 | | | 86 | | | 81 | | | 77 | | | 83 | | | 86 | | | 74 | | | 82 | | | 85 | | | 92 | | | 86 | |
| 83 | 73 | | | 73 | | | 84 | | | 85 | | | 88 | | | 81 | | | 78 | | | 83 | | | 88 | | | 76 | | | 87 | | | 85 | |
| 83 | 76 | | | 77 | | | 86 | | | 84 | | | 83 | | | 84 | | | 83 | | | 89 | | | 87 | | | 76 | | | 82 | | | 89 | |
| 82 | 81 | | | 76 | | | 83 | | | 87 | | | 71 | | | 78 | | | 85 | | | 84 | | | 81 | | | 83 | | | 88 | | | 81 | |
| 92 | 82 | | | 80 | | | 79 | | | 82 | | | 86 | | | 74 | | | 91 | | | 78 | | | 93 | | | 84 | | | 81 | | | 84 | |
| 76 | 74 | | | 81 | | | 93 | | | 83 | | | 92 | | | 91 | | | 83 | | | 79 | | | 84 | | | 78 | | | 92 | | | 75 | |
| 84 | 81 | | | 78 | | | 76 | | | 90 | | | 88 | | | 86 | | | 85 | | | 84 | | | 89 | | | 73 | | | 75 | | | 80 | |
| 87 | 89 | | | 74 | | | 89 | | | 83 | | | 80 | | | 96 | | | 79 | | | 90 | | |  | | |  | | |  | | |  | |
|  |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |
| №20. Имеются следующие данные о производительности труда 100 рабочих ( в шт.): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |
| 93 | 93 | | | 90 | | | 74 | | | 97 | | | 80 | | | 87 | | | 77 | | | 74 | | | 82 | | | 82 | | | 76 | | | 83 | |
| 84 | 82 | | | 85 | | | 81 | | | 84 | | | 85 | | | 81 | | | 88 | | | 83 | | | 88 | | | 92 | | | 76 | | | 83 | |
| 86 | 79 | | | 76 | | | 83 | | | 84 | | | 81 | | | 84 | | | 83 | | | 89 | | | 92 | | | 78 | | | 93 | | | 74 | |
| 79 | 89 | | | 73 | | | 90 | | | 85 | | | 79 | | | 78 | | | 81 | | | 93 | | | 86 | | | 83 | | | 83 | | | 76 | |
| 81 | 77 | | | 81 | | | 71 | | | 82 | | | 91 | | | 84 | | | 85 | | | 81 | | | 78 | | | 88 | | | 84 | | | 75 | |
| 83 | 74 | | | 81 | | | 83 | | | 76 | | | 87 | | | 88 | | | 91 | | | 74 | | | 88 | | | 89 | | | 87 | | | 90 | |
| 84 | 81 | | | 85 | | | 73 | | | 85 | | | 90 | | | 83 | | | 86 | | | 82 | | | 87 | | | 89 | | | 83 | | | 82 | |
| 96 | 84 | | | 81 | | | 92 | | | 81 | | | 75 | | | 79 | | | 87 | | | 80 | | |  | | |  | | |  | | |  | |
|  |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |
| №21. Даны значения отклонений диаметра ролика от номинального размера ( в мм. ): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
| 0,01 | | | 0,01 | | | 0,13 | | | 0,05 | | | 0,11 | | | 0,08 | | | 0,17 | | | 0,05 | | | 0,03 | | | 0,11 | | | 0,13 | | | 0,14 | | |
| 0,14 | | | 0,06 | | | 0,12 | | | 0,13 | | | 0,04 | | | 0,03 | | | 0,05 | | | 0,11 | | | 0,06 | | | 0,1 | | | 0,05 | | | 0,06 | | |
| 0,12 | | | 0,08 | | | 0,04 | | | 0,08 | | | 0,08 | | | 0,13 | | | 0,13 | | | 0,09 | | | 0,16 | | | 0,08 | | | 0,01 | | | 0,1 | | |
| 0,15 | | | 0,12 | | | 0,17 | | | 0,17 | | | 0,16 | | | 0,04 | | | 0,06 | | | 0,09 | | | 0,03 | | | 0,04 | | | 0,04 | | | 0,11 | | |
| 0,05 | | | 0,07 | | | 0,04 | | | 0,11 | | | 0,05 | | | 0,08 | | | 0,1 | | | 0,14 | | | 0,06 | | | 0,09 | | | 0,03 | | | 0,06 | | |
| 0,09 | | | 0,09 | | | 0,12 | | | 0,09 | | | 0,1 | | | 0,06 | | | 0,11 | | | 0,09 | | | 0,14 | | | 0,06 | | | 0,1 | | | 0,06 | | |
| 0,08 | | | 0,12 | | | 0,08 | | | 0,08 | | | 0,08 | | | 0,02 | | | 0,09 | | | 0,06 | | | 0,12 | | | 0,1 | | | 0,11 | | | 0,09 | | |
| 0,1 | | | 0,11 | | | 0,13 | | | 0,09 | | | 0,04 | | | 0,09 | | | 0,02 | | | 0,07 | | | 0,07 | | | 0,15 | | | 0,07 | | | 0,07 | | |
| 0,06 | | | 0,14 | | | 0,06 | | | 0,15 | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
|  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
| №22. Даны значения производительности труда 100 рабочих ( в шт. ): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |
| 87 | 81 | | | 71 | | | 73 | | | 90 | | | 89 | | | 75 | | | 84 | | | 88 | | | 85 | | | 86 | | | 92 | | | 83 | |
| 75 | 81 | | | 75 | | | 78 | | | 89 | | | 87 | | | 87 | | | 83 | | | 73 | | | 96 | | | 82 | | | 92 | | | 76 | |
| 76 | 91 | | | 90 | | | 85 | | | 78 | | | 98 | | | 83 | | | 76 | | | 85 | | | 81 | | | 78 | | | 83 | | | 74 | |
| 86 | 78 | | | 75 | | | 74 | | | 85 | | | 75 | | | 82 | | | 78 | | | 90 | | | 70 | | | 88 | | | 74 | | | 74 | |
| 92 | 87 | | | 88 | | | 83 | | | 84 | | | 76 | | | 91 | | | 78 | | | 93 | | | 83 | | | 82 | | | 91 | | | 84 | |
| 77 | 75 | | | 83 | | | 91 | | | 85 | | | 76 | | | 79 | | | 78 | | | 81 | | | 86 | | | 89 | | | 91 | | | 85 | |
| 97 | 83 | | | 78 | | | 85 | | | 88 | | | 84 | | | 76 | | | 79 | | | 91 | | | 93 | | | 70 | | | 84 | | | 81 | |
| 88 | 83 | | | 85 | | | 87 | | | 73 | | | 83 | | | 93 | | | 80 | | | 92 | | |  | | |  | | |  | | |  | |
|  | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  |
| №23. Получены следующие данные о суточном дебите нефти наблюдаемой скважины ( в т/сут.): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  |
| 16 | 13 | | | 11 | | | 15 | | | 18 | | | 19 | | | 21 | | | 22 | | | 23 | | | 20 | | | 18 | | | 17 | | | 15 | |
| 18 | 17 | | | 19 | | | 15 | | | 13 | | | 23 | | | 25 | | | 28 | | | 12 | | | 14 | | | 16 | | | 17 | | | 20 | |
| 20 | 19 | | | 18 | | | 18 | | | 22 | | | 22 | | | 22 | | | 24 | | | 1 | | | 15 | | | 14 | | | 10 | | | 12 | |
| 18 | 26 | | | 19 | | | 22 | | | 19 | | | 21 | | | 23 | | | 20 | | | 22 | | | 24 | | | 17 | | | 16 | | | 14 | |
| 22 | 23 | | | 18 | | | 15 | | | 11 | | | 16 | | | 17 | | | 15 | | | 13 | | | 16 | | | 17 | | | 18 | | | 21 | |
| 14 | 15 | | | 19 | | | 17 | | | 18 | | | 16 | | | 13 | | | 15 | | | 17 | | | 21 | | | 21 | | | 27 | | | 19 | |
| 19 | 22 | | | 24 | | | 25 | | | 20 | | | 21 | | | 24 | | | 19 | | | 25 | | | 20 | | | 13 | | | 16 | | | 17 | |
| 16 | 18 | | | 15 | | | 15 | | | 20 | | | 22 | | | 23 | | | 26 | | | 17 | | |  | | |  | | |  | | |  | |
|  |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |
| №24.Полученные данные о работе дебитах газовой скважины ( в тыс м3/сут. ): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
| 550 | | | 550 | | | 551 | | | 551 | | | 550 | | | 551 | | | 562 | | | 550 | | | 546 | | | 558 | | | 562 | | | 551 | | |
| 542 | | | 539 | | | 537 | | | 543 | | | 540 | | | 560 | | | 566 | | | 556 | | | 546 | | | 556 | | | 556 | | | 534 | | |
| 560 | | | 558 | | | 545 | | | 550 | | | 548 | | | 540 | | | 541 | | | 551 | | | 549 | | | 551 | | | 550 | | | 552 | | |
| 554 | | | 551 | | | 547 | | | 552 | | | 559 | | | 557 | | | 546 | | | 552 | | | 550 | | | 557 | | | 547 | | | 553 | | |
| 547 | | | 554 | | | 567 | | | 558 | | | 563 | | | 563 | | | 563 | | | 562 | | | 547 | | | 558 | | | 569 | | | 552 | | |
| 560 | | | 550 | | | 539 | | | 549 | | | 539 | | | 565 | | | 559 | | | 547 | | | 540 | | | 554 | | | 545 | | | 552 | | |
| 554 | | | 546 | | | 553 | | | 555 | | | 550 | | | 550 | | | 553 | | | 557 | | | 555 | | | 545 | | | 530 | | | 542 | | |
| 548 | | | 533 | | | 558 | | | 568 | | | 538 | | | 548 | | | 564 | | | 552 | | | 554 | | | 554 | | | 549 | | | 545 | | |
| 543 | | | 558 | | | 544 | | | 535 | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
|  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
| №25. Данные по обводненности продукции нефтяных скважин ( % ): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 61,2 | | | 61,4 | | | 60,2 | | | 61,2 | | | 61,3 | | | 60,4 | | | 61,4 | | | 60,8 | | | 61,2 | | | 60,6 | | | 61,6 | | | 60,2 | | |
| 60 | | | 61,2 | | | 60,5 | | | 61 | | | 61,4 | | | 61,1 | | | 60,9 | | | 61,5 | | | 61,4 | | | 60,6 | | | 61,2 | | | 60,1 | | |
| 60,3 | | | 61,3 | | | 60,6 | | | 61,7 | | | 60,6 | | | 61,2 | | | 60,8 | | | 61,3 | | | 61 | | | 61,2 | | | 60,5 | | | 61,4 | | |
| 61,2 | | | 61,2 | | | 61,3 | | | 60,9 | | | 61,4 | | | 60,7 | | | 61,2 | | | 60,9 | | | 61,3 | | | 61,1 | | | 61,3 | | | 61,5 | | |
| 61,6 | | | 61 | | | 61,7 | | | 61,1 | | | 60,9 | | | 61,5 | | | 61,6 | | | 61,4 | | | 61,4 | | | 61,4 | | | 61,6 | | | 61,3 | | |
| 60,9 | | | 62,2 | | | 61,1 | | | 61,2 | | | 68,9 | | | 61,5 | | | 61,7 | | | 62,3 | | | 62,3 | | | 62,2 | | | 61,7 | | | 62,3 | | |
| 62,1 | | | 62,6 | | | 61,6 | | | 62,5 | | | 62,4 | | | 62,1 | | | 62,3 | | | 62,2 | | | 62,3 | | | 62,2 | | | 61,9 | | | 61,5 | | |
| 61,3 | | | 60,3 | | | 60,7 | | | 61,3 | | | 61,1 | | | 61,3 | | | 60,7 | | | 61,3 | | | 60,9 | | | 61,3 | | | 61,1 | | | 61,7 | | |
| 62,5 | | | 62,8 | | | 62,6 | | | 61,8 | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
|  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
| №26. Данные о коэффициенте эксплуатации фонтанирующих скважин: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
| 0,9 | | | 0,94 | | | 0,88 | | | 0,91 | | | 0,89 | | | 0,93 | | | 0,96 | | | 0,98 | | | 0,96 | | | 0,9 | | | 0,92 | | | 0,92 | | |
| 0,91 | | | 0,94 | | | 0,9 | | | 0,88 | | | 0,9 | | | 0,93 | | | 0,95 | | | 0,99 | | | 0,91 | | | 0,94 | | | 1 | | | 0,83 | | |
| 0,91 | | | 0,89 | | | 0,97 | | | 0,9 | | | 0,93 | | | 0,95 | | | 1 | | | 0,83 | | | 0,85 | | | 0,87 | | | 0,9 | | | 0,92 | | |
| 0,92 | | | 0,89 | | | 0,99 | | | 0,99 | | | 0,94 | | | 0,98 | | | 0,92 | | | 0,94 | | | 0,84 | | | 0,96 | | | 0,91 | | | 0,84 | | |
| 0,98 | | | 0,85 | | | 0,92 | | | 0,88 | | | 1 | | | 0,87 | | | 0,93 | | | 0,97 | | | 0,86 | | | 0,99 | | | 0,91 | | | 0,89 | | |
| 0,95 | | | 1 | | | 0,83 | | | 0,85 | | | 0,87 | | | 0,92 | | | 0,92 | | | 0,91 | | | 0,86 | | | 0,92 | | | 0,91 | | | 0,94 | | |
| 0,98 | | | 0,92 | | | 0,94 | | | 0,84 | | | 0,96 | | | 0,91 | | | 0,84 | | | 0,86 | | | 0,9 | | | 0,87 | | | 0,9 | | | 0,87 | | |
| 0,91 | | | 0,86 | | | 0,92 | | | 0,93 | | | 0,95 | | | 0,96 | | | 0,88 | | | 0,97 | | | 0,95 | | | 0,97 | | | 0,9 | | | 0,93 | | |
| 0,86 | | | 0,9 | | | 0,88 | | | 0,9 | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №27. Получены данные о суточной добыче нефти в т/сут.: | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 85 | 76 | 80 | 84 | 88 | 89 | 91 | 79 | 86 | 90 | 88 | 84 | 85 |
| 86 | 89 | 88 | 84 | 90 | 85 | 87 | 90 | 89 | 85 | 91 | 87 | 81 |
| 88 | 91 | 89 | 98 | 91 | 88 | 87 | 74 | 81 | 87 | 90 | 88 | 86 |
| 88 | 91 | 97 | 88 | 77 | 88 | 82 | 85 | 84 | 74 | 80 | 84 | 91 |
| 84 | 90 | 90 | 87 | 77 | 83 | 89 | 91 | 92 | 88 | 94 | 90 | 82 |
| 88 | 81 | 83 | 89 | 94 | 96 | 89 | 88 | 95 | 99 | 95 | 89 | 95 |
| 78 | 81 | 86 | 90 | 92 | 93 | 90 | 83 | 79 | 89 | 75 | 82 | 90 |
| 78 | 85 | 76 | 84 | 99 | 91 | 87 | 85 | 86 |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №28. Имеются данные о пластовом давлении ( атм. ) нефтяной залежи: | | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 195 | 157 | 115 | 126 | 135 | 146 | 152 | 155 | 156 | 102 | 159 | 147 |
| 117 | 132 | 142 | 148 | 158 | 163 | 165 | 156 | 102 | 196 | 145 | 154 |
| 155 | 153 | 148 | 158 | 137 | 130 | 110 | 116 | 120 | 149 | 148 | 143 |
| 154 | 151 | 103 | 197 | 128 | 111 | 127 | 151 | 162 | 161 | 138 | 132 |
| 139 | 140 | 118 | 114 | 141 | 150 | 157 | 161 | 100 | 190 | 171 | 173 |
| 160 | 163 | 160 | 178 | 191 | 181 | 183 | 194 | 177 | 165 | 172 | 169 |
| 179 | 167 | 189 | 169 | 174 | 180 | 136 | 131 | 113 | 117 | 163 | 159 |
| 136 | 131 | 113 | 156 | 160 | 164 | 112 | 119 | 155 | 142 | 129 | 110 |
| 176 | 184 | 193 | 158 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| №29. Результаты измерения температуры раздела фракции бензин - авиакеросин на установке первичной переработке нефти ( в ° С.): | | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 133 | 133 | 142 | 135 | 145 | 144 | 145 | 147 | 146 | 134 | 130 | 134 |
| 141 | 134 | 141 | 136 | 140 | 143 | 139 | 141 | 137 | 140 | 145 | 145 |
| 139 | 143 | 141 | 141 | 146 | 143 | 140 | 139 | 143 | 143 | 139 | 140 |
| 135 | 141 | 141 | 140 | 138 | 145 | 135 | 148 | 136 | 139 | 142 | 143 |
| 138 | 139 | 138 | 144 | 143 | 138 | 142 | 138 | 140 | 140 | 137 | 139 |
| 136 | 136 | 135 | 135 | 141 | 142 | 136 | 140 | 136 | 137 | 138 | 138 |
| 140 | 139 | 140 | 140 | 139 | 139 | 139 | 140 | 140 | 146 | 139 | 139 |
| 138 | 144 | 141 | 141 | 144 | 138 | 139 | 138 | 138 | 143 | 137 | 138 |
| 140 | 139 | 137 | 137 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| №30. Получены значения толщины нефтенасыщенности пласта ( м ): | | | | | | | | | | | |
| 14,5 | 15,5 | 16,1 | 16,1 | 14,9 | 15,6 | 16,6 | 15,8 | 16,3 | 15,2 | 14,1 | 15,6 |
| 15,3 | 14,8 | 16,2 | 16,8 | 16 | 14,4 | 14,8 | 15,6 | 14,8 | 14,6 | 16,2 | 15,7 |
| 16,3 | 15,8 | 15,2 | 15,3 | 15,3 | 15,8 | 15,7 | 16,1 | 14,4 | 16,1 | 14,2 | 15,5 |
| 14,8 | 15,3 | 15,2 | 16,3 | 15,7 | 16,4 | 15,7 | 16,7 | 15,7 | 14,6 | 14,7 | 15 |
| 16,4 | 16,6 | 15,1 | 16,8 | 16,2 | 15,9 | 15,1 | 14 | 15,3 | 14,2 | 14,8 | 15,3 |
| 16,8 | 15,5 | 15,6 | 14,7 | 14,6 | 15,4 | 16 | 16,9 | 14,2 | 14 | 14,3 | 16,6 |
| 14 | 14,5 | 16,2 | 14,2 | 14,5 | 14,9 | 15,6 | 15,5 | 15,5 | 14,6 | 14,4 | 15,7 |
| 15,4 | 15,9 | 14,1 | 15,7 | 15,2 | 15,1 | 15,6 | 14,7 | 14,3 | 14,7 | 16,9 | 15,3 |
| 15,8 | 16 | 15,3 | 14,8 |  |  |  |  |  |  |  |  |