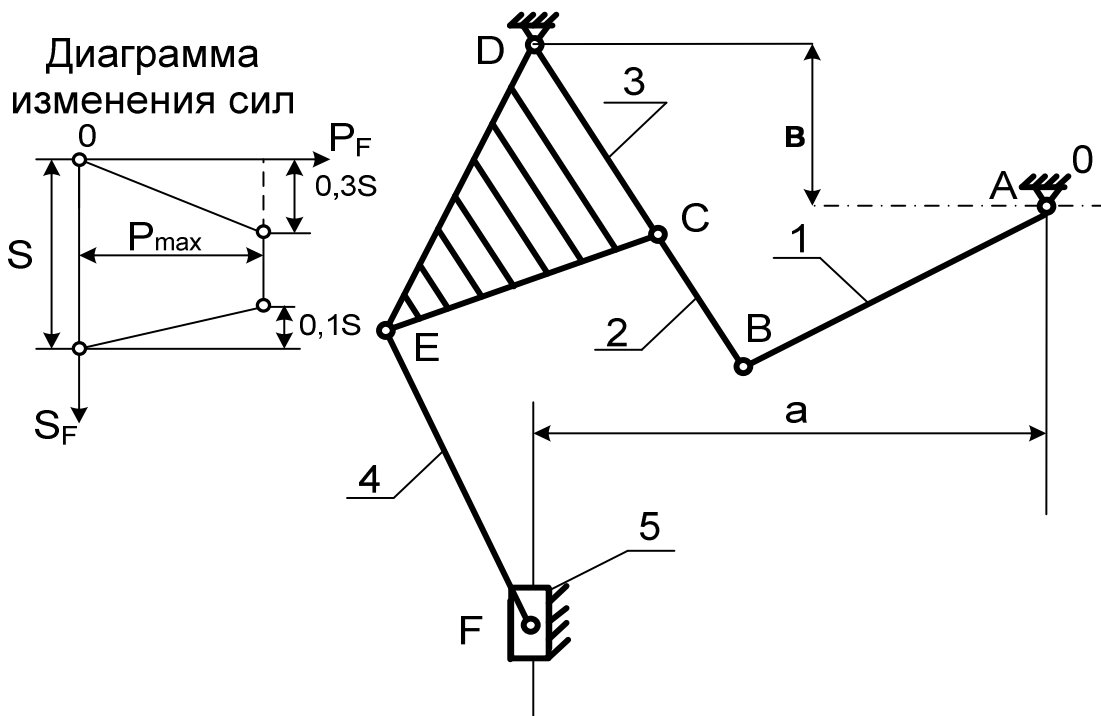


Формовочная машина



Данные к листу №1 – кинематический и динамический анализ механизма формовочной машины

№вар Наим	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$l_{AB}, \text{ м}$	0.051	0.045	0.045	0.051	0.047	0.051	0.045	0.051	0.042	0.047
$l_{BC}, \text{ м}$	0.320	0.309	0.305	0.307	0.307	0.310	0.315	0.308	0.306	0.317
$l_{DE}, \text{ м}$	0.200	0.210	0.200	0.205	0.255	0.240	0.235	0.230	0.225	0.215
$l_{CD}, \text{ м}$	0.220	0.200	0.220	0.210	0.240	0.250	0.215	0.230	0.245	0.225
$l_{EC}, \text{ м}$	0.110	0.095	0.100	0.115	0.115	0.110	0.105	0.100	0.120	0.115
$l_{EF}, \text{ м}$	0.200	0.195	0.200	0.180	0.180	0.170	0.185	0.205	0.190	0.175
$a, \text{ м}$	0.350	0.140	0.350	0.360	0.360	0.200	0.250	0.150	0.300	0.280
$b, \text{ м}$	0.150	0.140	0.160	0.160	0.220	0.200	0.180	0.190	0.210	0.170
$P_{\max}, \text{ Н}$	8000	9000	8500	9500	9500	7500	8250	9250	8750	9750
δ	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.09	0.10	0.11	0.12	0.08

Данные к листу №2 – проектирование редуктора

№вар Наим	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$n_1, \text{ об}^{-1}$	285	290	350	410	275	380	250	300	400	220

ЗАДАНИЕ №15